Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna Połaniec, dnia 24.05.2018

Dział Inżynierii Maszyn

Zespół ds. cieplno-mechanicznych

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRAC SERWISOWYCH (SIWZ)

dotyczy: **obsługa serwisowa gwarancyjna dwóch sprężarek powietrza typu GA-160, sprężarkowni na nieczynnej kotłowni bloku nr 8 w latach 2018 – 2019 w Enea Połaniec S.A.**

1. **Planowany zakres prac serwisowych obejmuje następujące urządzenia sprężające:**
	1. Sprężarka powietrza potrzeb ogólnych SR-13, typ GA-16O, nr fabryczny APF220694 wraz z filtrami PD630 i DD630 – przeglądy typu A i B.
	2. Sprężarka powietrza potrzeb ogólnych SR-14, typ GA-16O, nr fabryczny APF220714 wraz z filtrami PD630 i DD630 – przeglądy typu A i B.
	3. Odolejacz typu OSC1200, nr fabryczny 104537701 oraz odwadniacze EWD50 4 sztuki – przegląd typu B (odwadniacze typu A).
2. **Szczegółowe zakresy prac serwisowych dla powyższych urządzeń sprężających:**
	1. Zakresy oraz częstotliwość wykonywania prac serwisowych wynikają z zapisów dokumentacji techniczno-ruchowej, ilości przepracowanych godzin oraz aktualnego stanu technicznego każdego urządzenia.
3. Szczegółowe zakresy prac serwisowych dla poszczególnych urządzeń zawarte są w poniższej tabeli:

|  |
| --- |
| Urządzenia: **Sprężarki powietrza typu GA160** |
| Numery seryjne sprężarek: **APF220694, APF220714** wraz z filtrami: **APF220774, APF220775, APF220773, APF220736** | **Zakres serwisu typ A** | **Zakres serwisu typ B** |  |  |
| **Wykaz czynności: / Ilości przepracowanych godzin:** | **4000 godz.** | **8000 godz.** |  |  |
| Postepowanie wg wymagań BHP klienta: przegląd ogólny sprężarki | x | x |  |  |
| Kontrola wskazań Temperatury, Ciśnienia: oleju, wody oraz powietrza  | x | x |  |  |
| Czyszczenie kratek wentylacyjnych silników elektr. | x | x |  |  |
| Kontrola napięcia istotnych śrub mocujących | x | x |  |  |
| Smarowanie łożysk silnika glównego | x | x |  |  |
| Wymiana części zestawu remontowego zaworu odciażenia\* |  | x |  |  |
| Wymiana separatora olej/powietrze |  | x |  |  |
| Wymiana części zestawu remontowego zaworu odwadniającego\* |  | x |  |  |
| Wymiana wkładu zaworu termostatycznego |  | x |  |  |
| kontrola wycieków oleju,wody,powietrza  | x | x |  |  |
| Czyszczenie filtrów powietrza oraz obudowy filtrów powietrza  | x |  |  |  |
| Wymiana filtr(ów) powietrza na ssaniu  | x | x |  |  |
| Kontrola komory ssania  | x | x |  |  |
| Kontrola/czyszczenie odwadniacza(y)  | x | x |  |  |
| Kontrola czystości chlodnic: oleju oraz końcowej  | x | x |  |  |
| Kontrola stanu zespolu wentylatora (AC)  | x | x |  |  |
| Wymiana filtrów oleju  |  | x |  |  |
| Wymiana oleju Roto Synthetic Fluid Xtend  |  | x |  |  |
| Wymiana wkładu filtrującego filtra PD630 | x | x |  |  |
| Wymiana wkładu filtrującego filtra DD630 | x | x |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  **Odolejacz typu OSC1200, nr fabryczny 104537701 wraz z odwadniaczami – 4 sztuki:** |  |  |  |  |
| Wymiana pakietu filtrującego odolejacza OSC1200 |  | x |  |  |
| Przegląd odwadniaczy EWD50 – 4 sztuki | x |  |  |  |

**III. Warunki techniczne oraz organizacyjne realizacji prac serwisowych:**

1. Wszystkie zakresy szczegółowe prac serwisowych dla sprężarek powietrza oraz odolejacza wykonywane będą w oparciu o obowiązujące szczegółowe plany serwisowe Producenta dla każdego z wymienionych w zakresie ogólnym urządzeń oraz będą wynikać z aktualnego ich stanu technicznego.
2. Potwierdzeniem wykonania prac serwisowych na poszczególnych urządzeniach będzie sporządzony przez Wykonawcę raport, określający zrealizowany zakres, wymienione części zamienne oraz protokół odbioru prac.
3. W przypadku, gdy urządzenie nie osiągnie wymaganego czasu pracy dla planowego przeglądu serwisowego w okresie obowiązywania umowy, prace te nie podlegają realizacji w tym okresie, a mogą jedynie być przeniesione na inny uzgodniony obustronnie termin.
4. Wszystkie materiały podstawowe oraz pomocnicze związane z zakresem realizowanych prac serwisowych, narzędzia oraz sprzęt, niezbędne dla bezpiecznej ich realizacji, zapewnia na swój koszt Wykonawca.
5. Do realizacji wszystkich prac serwisowych Wykonawca będzie stosował wyłącznie oryginalne, fabrycznie skompletowane części zamienne oraz materiały Atlas Copco, posiadające minimum 12 miesięczną gwarancję Producenta od daty odbioru końcowego.
6. Wszystkie demontowane podczas wykonywania prac serwisowych uszczelnienia, np. typu O-ring, Simmering, podkładki, będą zawsze wymieniane na nowe.
7. Oleje niezbędne do wymiany podczas prac serwisowych będą dostarczane przez Wykonawcę bezpośrednio na urządzenie (z pominięciem magazynu Zamawiającego).
8. Do obowiązków Wykonawcy należy wykonanie pomiarów sprawdzających, opracowanie wymaganej odbiorami dokumentacji powykonawczej wraz ze świadectwami jakości, atestami materiałowymi.
9. Na wypadek wystąpienia awarii serwisowanego urządzenia, Wykonawca zagwarantuje 24-godzinną dostępność swojego Serwisu oraz przystąpi do usuwania awarii w czasie nieprzekraczającym:
	1. 12 godzin – w dni robocze,
	2. 24 godzin - w pozostałe dni.
10. Za reakcję Wykonawcy na wezwanie awaryjne rozumie się przyjęcie zgłoszenia, jego potwierdzenie oraz przystąpienie do wykonywania czynności związanych z jej usunięciem na urządzeniu.
11. Rozliczenie realizacji planowych prac serwisowych odbywać się będzie na podstawie cen jednostkowo-ryczałtowych, określonych przez Wykonawcę dla każdego typu urządzenia, obejmujących koszty robocizny, koszty pracy sprzętu, koszty zużytych materiałów, koszty utylizacji oraz inne koszty.
12. Podstawą do określenia przyczyny awarii urządzenia (czyli określenia strony, która poniesie koszty jej usuwania) będzie notatka służbowa podpisana przez obie strony Umowy, dodatkowo z udziałem Użytkowania urządzenia.
13. Podczas wykonywania prac na terenie Elektrowni, Wykonawcę obowiązują przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A., Instrukcja ochrony przeciwpożarowej, przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, a w tym instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S. A. przez podmioty zewnętrzne, z którymi to dokumentami Oferent (przyszły Wykonawca) jest zobowiązany zapoznać się przed złożeniem oferty cenowej.
14. Do obowiązków Zamawiającego należy zapewnienie:
	1. Bieżące informowanie z wyprzedzeniem minimum 14 dniowym o konieczności wykonania prac serwisowych urządzenia,
	2. Przygotowanie urządzenia do wykonania prac serwisowych w uzgodnionym obustronnie terminie,
	3. Zapewnienie bezpłatnego dostępu do gniazd remontowych zasilania w energię elektryczną,
	4. Zapewnienie odpowiedniej ilości pól odkładczych dla sprawnej realizacji prac serwisowych.
15. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
	1. Skierowanie do wykonywania prac serwisowych pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w instrukcji organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A,
	2. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (dokumenty Z-1, Z-2, Z-8), w wymaganych terminach,
	3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S. A przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy oraz kable elektryczne są kwalifikowane jako odpad Zamawiającego,
	4. Wytworzone w trakcie prac odpady należą do Wykonawcy usług, którego zadaniem jest dokonanie ich utylizacji zgodnie z obowiązującym prawem, przy właściwym ich zakwalifikowaniu. Wykonawca przekaże Zamawiającemu stosowne dokumenty potwierdzające dokonanie utylizacji tych odpadów,
	5. Wykonawca na etapie oferty i przed zawarciem umowy określi i uzgodni z Zamawiającym właściwe kody odpadów, jakie będzie ewentualnie wytwarzał w trakcie wykonywania prac, natomiast po ich utylizacji, przekaże Zamawiającemu dokumenty z przeprowadzonej utylizacji w ilości zgodnej z dokumentami wywozowymi z terenu Elektrowni,
	6. Dążenie do skrócenia czasu realizacji prac na obiekcie, m.in. poprzez organizowanie prac na zmiany oraz w dni wolne od pracy i w dni świąteczne.
16. Wykonawca na etapie oferty przedstawi koszty realizacji prac serwisowych dla poszczególnych urządzeń, które stanowić będą podstawę do rozliczeń ryczałtowych dla planowych prac serwisowych, dla wykonywanych prac.
17. Podstawą do wystawienia faktury będzie protokół odbioru częściowego lub zestawienie wykonanych w okresie rozliczeniowym prac serwisowych wraz z protokołami odbiorów częściowych i podpisanym protokołem zbiorczym. Dopuszczalne jest co najwyżej kwartalne rozliczenie wykonanych prac.
18. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace powinien wynosić minimum 12 miesięcy licząc od daty odbiorów zbiorczych za ustalony okres rozliczeniowy.
19. Oferta powinna zawierać:
	* Potwierdzenie wykonania całego zaplanowanego zakresu zadania,
	* Ewentualne informacje techniczne uzupełniające i uwagi do zakresu zadania,
	* Ceny jednostkowo-ryczałtowe za poszczególne zakresy prac serwisowych dla poszczególnych urządzeń sprężających,
	* Co najmniej dwie referencje z okresu ostatnich 3 lat w zakresie wykonywania prac serwisowych sprężarek Atlas Copco, objętych niniejszym zakresem, poświadczone listami referencyjnymi wraz z danymi potwierdzającymi wartość wykonanych usług na kwotę nie niższą niż **30 000 zł ,**
	* Potwierdzenie posiadania ważnej polisy ubezpieczeniowej nie niższej niż 5 000 000 zł lub oświadczenie że oferent będzie posiadał taką polisę przez cały okres świadczenia usług.
	* Potwierdzenie przyjęcia OWZU Zamawiającego z roku 2017 lub ewentualnie uwagi do zawartych w nich zapisów.

**Wstępny harmonogram realizacji prac serwisowych w latach 2018 – 2019**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Oznaczenie sprężarki** | **Numer seryjny** | Styczeń2018 | Luty2018 | Marzec2018 | Kwiecień2018 | Maj2018 | Czerwiec2018 | Lipiec2018 | Sierpień2018 | Wrzesień2018 | Październik2018 | Listopad2018 | Grudzień2018 |
| GA160 | APF220694 |  |  |  |  |  | A |  |  |  |  |  |  |
| Filtry PD i DD |  |  |  |  |  |  | A |  |  |  |  |  |  |
| GA160 | APF220714 |  |  |  |  |  |  | A |  |  |  |  |  |
| Filtry PD i DD |  |  |  |  |  |  |  | A |  |  |  |  |  |
| OSC1200 | 104537701 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | B |  |
| EWD50 – 4 szt. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | A |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Oznaczenie sprężarki** | **Numer seryjny** | Styczeń2019 | Luty2019 | Marzec2019 | Kwiecień2019 | Maj2019 | Czerwiec2019 | Lipiec2019 | Sierpień2019 | Wrzesień2019 | Październik2019 | Listopad2019 | Grudzień2019 |
| GA160 | APF220694 |  |  | B |  |  |  |  |  |  |  |  | A |
| Filtry PD i DD |  |  |  | A |  |  |  |  |  |  |  |  | A |
| GA160 | APF220714 |  |  |  | B |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Filtry PD i DD |  |  |  |  | A |  |  |  |  |  |  |  |  |
| OSC1200 | 104537701 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | B |  |
| EWD50 -4szt. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | A |  |